

Latvijas Kokmateriālu pircēju biedrība
Latvijas Kokmateriālu pārdevēju biedrība
Vienotā konsultatīvā padome
SIA "Latvijas Kokmateriālu uzmērīšanas un uzskaites vadība"

Kokmateriālu grupveida uzmērīšanas ierīču atbilstības izvērtēšana

16. 09. 2020.

Rīga

Saturs

Vispārīgā informācija.....	3
1 Ierīces atbilstība apaļo kokmateriālu uzmērīšanas standarta LVS 82:2020 prasībām.....	5
2 Datu formāts, saturs un datu apmaiņas iespējas izmantojot API servisu; procesa un apstiprināšanas kritēriju raksturojums.....	6
3 I Kontrolsaiņu izvēles nejausības nodrošinājums	7
3 II Mērījumu atbilstība VKP precizitātes mērķiem	7
4 Apstiprinājuma atskaites forma pirms un pēc ierīces uzstādīšanas.....	8
5 Termiņi un atbildīgie	8

Vispārīgā informācija

Saīsinājumi:

Pircēji	Latvijas Kokmateriālu pircēji
Pārdevēji	Latvijas Kokmateriālu pārdevēji
Datu centrs	Latvijas kokmateriālu pircēju un pārdevēju kopīgi pārvaldīts datu komunikācijas platformas pakalpojuma sniedzējs SIA "Koksnes plūsmas datu centrs"
LKUUUV	SIA "Latvijas Kokmateriālu uzmērīšanas un uzskaites vadība"
LVS 82:2020	Latvijas nacionālais standarts LVS 82:2020 "Apaļo kokmateriālu uzmērīšana"
VMF LATVIA	SIA "VMF LATVIA"
VKP	Latvijas Kokmateriālu pircēju un pārdevēju biedrību Vienotā konsultatīvā padome
IS	informācijas sistēma
KP	kontROLSAINIS

Ar apaļo kokmateriālu tilpumu saistītās definīcijas:

- Kopējais tilpums - apaļo kokmateriālu tilpums ar mizu, kas aprēķināts, izmantojot faktisko dimensiju uzmērīšanas datus;
- Tehnoloģiskais tilpums - apaļo kokmateriālu tilpums bez mizas, kas aprēķināts, izmantojot faktisko dimensiju uzmērīšanas datus;
- Kvalitatīvais tilpums – apaļo kokmateriālu tilpums bez mizas, kas aprēķināts, izmantojot darījumam nepieciešamās dimensijas un atbilst noteiktām kvalitātes dimensiju prasībām;
- Neatbilstošs tilpums - apaļo kokmateriālu tilpums bez mizas, kas aprēķināts, izmantojot ražošanai nepieciešamo garumu un faktisko caurmēru (izmantojot grupveida metodi – dimensiju ekvivalentu) un neatbilst noteiktām kvalitātes minimālajām dimensiju prasībām.

Skaidrojumi:

apzīmējums	skaidrojums šīs procedūras ietvarā
uzmērīšana	Tilpuma aprēķināšanai nepieciešamo dimensijas ¹ lielumu uzmērīšana ar mērierīci apaļo kokmateriālu krautnei
kontROLSAINU izvēles nejaušības nodrošinājums	KontROLSAINI tiek atlasīti elektroniski pēc nejaušības principa. KontROLSAINU skaita aprēķinam tiek izmantota iepriekšējā gadā aprēķinātā standartnovirze
kontrolmērījumi	VMF LATVIA darbinieku (kontrolmērnieku) paraugkopas mērījumi ²
matrica	Kokmateriālu pircēju un pārdevēju kopīgs uzmērīšanas darba uzdevums
kokmateriālu uzmērītājs (kontrolmērnieks)	VMF LATVIA eksperts

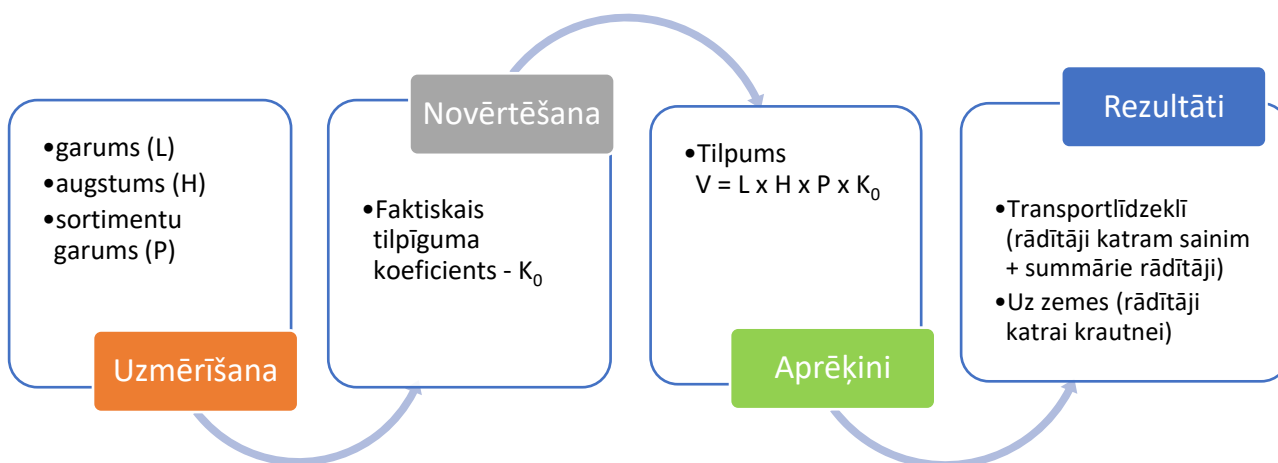
¹kokmateriālu krautnes garums, augstums un sortimentu garums

² atbilstoši VMF LATVIA pakalpojuma izpildes aprakstam Nr. VMF KR P 004.14

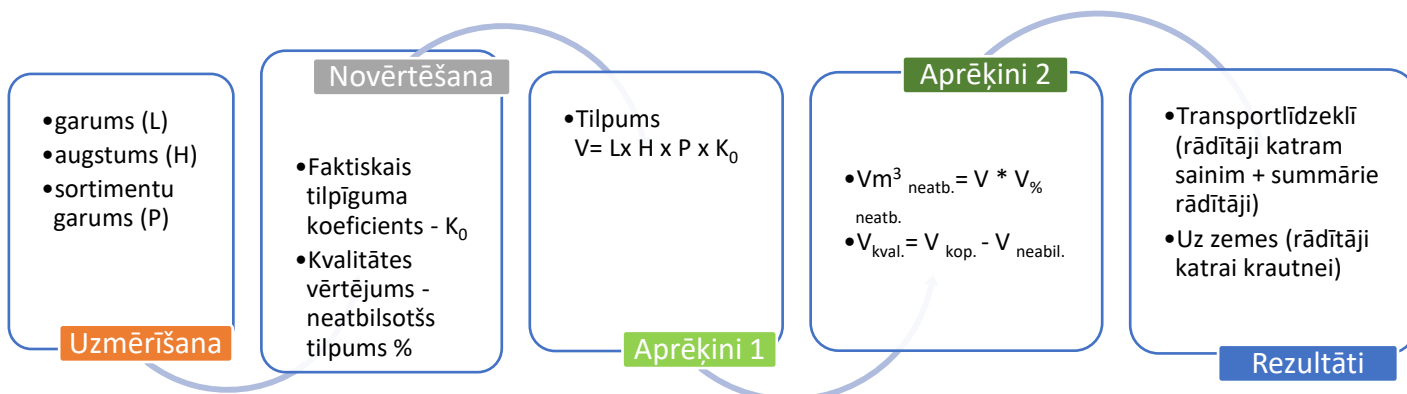
paraugkopa (izlase)	Ģenerālkopas (kopējā kokmateriālu apjoma) daļa, kuru pakļauj tiešai matemātiskai apstrādei un analīzei. Iegūtos paraugkopas analīzes rezultātus attiecina uz visu ģenerālkopu
precizitāte	Paraugkopas matemātiskās apstrādes rezultātā iegūto statistiskos rādītāju (vidējie rādītāji, izkliedes rādītāji, reprezentācijas rādītāji) pieļaujamie robežas
testēšanas pārskats	Uzmērīšanas rezultātā sagatavots dokuments ³
faktiskais tilpīguma koeficients	Kokmateriālu tilpuma attiecība pret kraujmēra tilpumu

Grupveida tilpuma noteikšanas procesu raksturojums

Nevērtējot kvalitāti:



Vērtējot kvalitāti:



Procedūras mērķis ir nodrošināt:

³ atbilstoši Ministru kabineta noteikumiem Nr. 744. "Noteikumi par koku un apaļo kokmateriālu uzskaiti"

1. ierīces atbilstību Latvijas nacionālajam standartam LVS 82:2020 "Apaļo kokmateriālu uzmērīšana";
2. ierīces spēju nodrošināt nepieciešamo datu saturu un komunikāciju;
3. ierīces mērījumu pēcapstrādes rezultātu atbilstību VKP noteiktajiem precizitātes mērķiem.

Procedūras apraksts

Soļi	Pirms ierīces uzstādīšanas	Pēc ierīces nodošanas
1. Atbilstība LVS 82:2020	Ierīces ražotāja/ pircēja apliecinājums	Ierīces pārbaude atbilstošu datu ieguvei
2. Datu apmaiņas procesa un apstiprināšanas kritēriji	Ierīces ražotāja/ pircēja apliecinājums	Pārbaude pēc pieslēgšanas datu centrā
3.I Kontrolsaiņu izvēles nejausības noteikums 3.II Mērījumu rezultātu atbilstība VKP noteiktajiem precizitātes mērķiem	Ierīces ražotāja/ pircēja apliecinājums	Ierīces ražotāja/ pircēja apliecinājums

1 Ierīces atbilstība apaļo kokmateriālu uzmērīšanas standarta LVS 82:2020 prasībām

Uzmērītais/ novērtētais/ aprēķinātais lielums	Pēc LVS 82:2020	Pārbaude	Rezultātu izteikšana	Apstiprināšanas kritēriji
Garums (transportlīdzeklī)	Krautnes garumu transportlīdzeklī uzmēra kā attālumu starp statņiem krautnes augstuma vidū.	10 kontroles mērījumi	izteikts ar precizitāti 1 cm	Vidējā precizitāte +/- 1cm, maksimālā novirze +/- 2 cm*
Garums (uz zemes)	Krautnes garumu uz zemes uzmēra kā attālumu starp krautnes galiem vai nostiprinājumiem no vienas vai abām pusēm. Ja krautne ir bez daļējiem nostiprinājumiem vai ar tiem, tad tiek uzskaitītas tikai pilnās sekcijas. Pārējie kokmateriāli tiek vizuāli pārvietoti uz blakus sekciju, palielinot tās augstumu par vizuālā vērtējuma lielumu. Šāda kokmateriālu pārvietošana ir atļauta līdz 1 metram katrā krautnes galā.	10 kontroles mērījumi	izteikts ar precizitāti 1 cm	Vidējā precizitāte +/- 1cm, maksimālā novirze +/- 2 cm*
Augstums (transportlīdzeklī)	Katras krautnes kopējo augstumu uz transportlīdzekļa uzmēra	10 kontroles mērījumi	izteikts ar precizitāti 1 cm	Vidējā precizitāte +/- 1cm,

Uzmērītais/ novērtētais/ aprēķinātais lielums	Pēc LVS 82:2020	Pārbaude	Rezultātu izteikšana	Apstiprināšanas kritēriji
	kokmateriālu garuma vidū vai abos galos, vizuāli izlīdzinot krautnes augšējo daļu.			maksimālā novirze +/- 2 cm*
Augstums (uz zemes)	Krautne uz zemes nosacīti tiek sadalīta vienāda garuma līdz 3 m garās sekcijās. Krautni sadala sekcijās tā, lai atlikušais krautnes garums krautnes pēdējai sekcijai nepārsniegtu 1 metru. Krautnes augstumu uzmēra pilnu sekciju vidū perpendikulāri krautnes pamatnei. Krautnes augstums ir augstuma uzmērījumu aritmētiskais vidējais. Minimālais augstuma uzmērījumu skaits 10.	10 kontroles mērījumi	izteikts ar precizitāti 1 cm	Vidējā precizitāte +/- 1cm, maksimālā novirze +/- 2 cm*
Sortimentu garums (transportlīdzeklī, uz zemes)	Par kokmateriālu garumu pieņem krautnē sakrauto kokmateriālu vidējo garumu. Kokmateriālu garumu uzmēra, vizuāli nolīdzinot krautnes gala plaknes.	10 kontroles mērījumi	izteikts ar precizitāti 1 cm	Vidējā precizitāte +/- 1cm, maksimālā novirze +/- 2 cm*
Faktiskais tilpīguma koeficients	Kokmateriālu tilpumu kubikmetros aprēķina, lietojot kraujmēram atbilstošu faktisko tilpīguma koeficientu ar trīs zīmēm aiz komata.	Ražotāja apraksts tilpīguma koeficienta detalizācijai	izteikts ar precizitāti divas zīmes aiz komata	Ir iesniegts ražotāja apraksts tilpīguma koeficienta detalizācijai

* atbilstoši VMF LATVIA instrukcijai Nr. VMF MI 03.18

2 Datu formāts, saturs un datu apmaiņas iespējas izmantojot API servisu; procesa un apstiprināšanas kritēriju raksturojums

1. Ierīces programmatūrai jānodrošina datu apmaiņas iespējas, izmantojot API servisu.
2. Datu saturs
 - i. Datiem no ierīces ir jāsaturs uzmērīšanas datums un laiks, informācija un identifikatori katram konkrētam sainim vai tā daļai, nepārprotamā to secībā un piederībā noteiktai kravai. Kravas pavadzīmes informācija jānodrošina ierīces vai kādā no saistītajām IS.
 - ii. Uzmērīšanas informācija:
 1. Kokmateriālu sortimentu kods (<https://kpdv.lv/kodi-un-klasifikatori>)
 2. Augstums

3. Garums
 4. Platums
 5. Tilpīguma koeficients
 6. Cita saistoša informācija, ja tāda tiek izmantota iepriekšminēto datu ieguvei
- iii. Kravas pavadzīmes informācijai jābūt nodrošinātai kopā ar uzmērīšanas informāciju:
1. Pavadzīmes minimālais informācijas apjoms:
 - a. Pavadzīmes numurs
 - b. Pavadzīmes datums
 - c. Kokmateriālu pircēja identifikators
 - d. Kokmateriālu pārdevēja identifikators
 - e. Kokmateriālu piegādes vietas adrese.
 2. Jābūt iespējai pirms mērījuma veikšanas manuāli ievadīt pavadzīmes datus ierīcē, kādā saistītajā IS vai datu centra sistēmā DACE.
 3. Izmantojot elektronisku pavadzīmi, pavadzīmes dati tiek nodrošināti datu centra sistēmā DACE. Ierīces programmatūrai vai saistītajām uzņēmuma sistēmām jānodrošina komunikācija ar DACE. Katrs gadījums ir izvērtējams atsevišķi.
3. Iekārtas atbilstības novērtējums:
- i. Sākotnēji iekārtas atbilstību novērtē atbilstoši iekārtas ražotāja iesniegtai datu apmaiņas specifikācijai. Atbilde tiek sniegta 5 darba dienu laikā pēc specifikācijas saņemšanas uz kpdc@kpdc.lv
 - ii. Datu saņemšanas un apstrādes pilnu apstiprinājumu datu centrs sniedz 10 darba dienu laikā pēc iekārtas datu plūsmas pieslēgšanas un pārbaudes.

3 I Kontrolsaiņu izvēles nejausības nodrošinājums

Ierīcei jāspēj nodrošināt kontrolsaiņu izvēles nejausība atbilstoši noteiktajam kontrolsaiņu skaitam, kas aprēķināts pēc procedūras Nr. VKP4/2019 "Grupveida tilpuma un kvalitātes noteikšanas precizitātes pārbaude" punkts Nr. 2. "Kontrolsaiņu skaita aprēķins un numerācija" (<https://www.lkuuv.lv/normativa-vide/>)

3 II Mērījumu atbilstība VKP precizitātes mērķiem

Tiek novērtēta ierīces iegūto mērījumu precizitātes atbilstība VKP noteiktajiem mērķiem pēc procedūras Nr. VKP4/2019 "Grupveida tilpuma un kvalitātes noteikšanas precizitātes kontrole":

- kopējā vai tehnoloģiskā tilpuma novirzei jāiekļaujas +/- 5 %;
- kopējā vai tehnoloģiskā tilpuma un kvalitatīvā tilpuma standartnovirzei jāiekļaujas 9,5 %.

4 Apstiprinājuma atskaites forma pirms un pēc ierīces uzstādīšanas

Kritērijs		Pirms ierīces uzstādīšanas	Atbilst	Pēc ierīces nodošanas	Atbilst
1. Atbilst LVS 82:2020	Garums	Ierīces ražotāja/ pircēja apliecinājums		Ierīces pārbaude atbilstošu datu ieguvei	
	Augstums				
	Sortimentu garums				
	Faktiskais tilpīguma koeficients				
	Tilpuma noteikšana				
2. Datu apmaiņas procesa un apstiprināšanas kritēriji		Ierīces ražotāja/ pircēja apliecinājums		Pārbaude pēc pieslēgšanas	
3.I Kontrolsaiņu izvēles nejausības noteikums 3.II Mērījumu atbilstība VKP precizitātes mērķiem		Ierīces ražotāja/ pircēja apliecinājums		Ierīces ražotāja/ pircēja apliecinājums	

Apstiprinājuma atskaites veidlapu pirms ierīces uzstādīšanas skatīt procedūras 1. pielikumā.

5 Termiņi un atbildīgie

Procedūras galveno soļu termiņi un atbildīgie ir:

SOĻI	ATBILDĪBA	Termiņš
Ražotājs/ pircējs nosūta LKUUUV apstiprinājumu par ierīces atbilstību Procedūrā Nr.VKP6/2020 noteiktajiem kritērijiem	Ražotājs/ pircējs	Tiklīdz vēlas uzstādīt jaunu ierīci
LKUUUV sagatavo apstiprinājuma atskaiti un informē par turpmākajiem nepieciešamajiem iekārtas testēšanas posmiem	LKUUUV	5 darba dienu laikā pēc ražotāja/ pircēja apstiprinājuma saņemšanas